



BAXI

LUNA COMPACT

CALDERA DE CONDENSACIÓN MURAL MIXTA



TAMAÑO PEQUEÑO
Permite la instalación
en espacios reducidos.



AHORRO DE ENERGÍA
Amplio rango e modulación
1:10, adaptando la potencia
a la demanda real.



CONFIABLE
El uso del intercambiador de
gran diámetro garantiza una
mayor seguridad, incluso
cuando se utiliza con
sistemas que contienen
impurezas.



DISEÑO MODERNO
Gracias a una pantalla
intuitiva que garantiza la
facilidad de uso.



HIDROGENO 20%
Preparado para el
abastecimiento de hidrógeno.



BAXI LUNA COMPACT

CALDERA DE CONDENSACIÓN MURAL MIXTA INSTANTÁNEA

CARACTERÍSTICAS

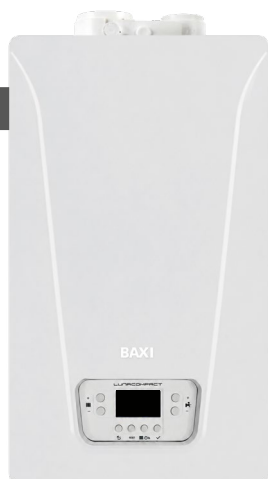
AHORRO ENERGÉTICO



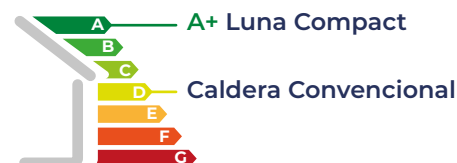
Amplio rango de modulación
adapta la potencia a la demanda real.



**Más eficiencia.
Más silencio.**



EFICIENCIA



(PCI) 107,6% | **Clase A+ eficiencia energética**

Cuando se combina con el kit de accesorios Baxi Mago A+, gracias a la tecnología avanzada aplicada.



PANEL DE CONTROL DE VISUALIZACIÓN INVERSO
Con 4 botones con funciones dedicadas.



COMPATIBLE
Con sistemas híbridos.



CONTROL ADAPTATIVO DE GAS
Control automático de la combustión.



HIDRÓGENO
Posibilidad de funcionamiento con una mezcla de hasta un 20% de hidrógeno.



BAXI MAGO
Aplicación para smartphone para el control remoto de la caldera. (opcional)



CONJUNTO DE POTENCIA
Regulación de la potencia de calefacción según demanda del proyecto.



INTERCAMBIADOR DE ACERO INOXIDABLE
De serpentín simple con grandes secciones de paso de agua.



GRUPO HIDRÁULICO DE COMPOSITE
Ligero, resistente y de alta durabilidad.



ESCAPE DE HUMOS
En tubo concéntrico de Ø 60/100 mm.

► **FUNCIONA CON GAS METANO (GN)** Convertible a GLP sin necesidad de kit de conversión. ◀

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO		LUNA COMPACT 24	LUNA COMPACT 28
Código		00.168.24	00.168.25
Producción continua A.C.S. (ΔT 25°C)	l/min	13,8	16,1
Tipo de gas	-	G20 - G31	G20 - G31
Potencia térmica nominal 80/60°C	KW	20,0	24,0
Potencia térmica nominal 50/30°C	KW	21,8	26,1
Potencia térmica reducida 80/60°C	KW	2,5	2,9
Potencia térmica reducida 50/30°C	KW	2,6	3,1
Rendimiento nominal 80/60°C	%	99,3	98,8
Rendimiento nominal 50/30°C	%	105,8	105,8
Rendimiento al 30% (Pn/°C)	%	107,6(50/30)	107,6(50/30)
Presión máxima agua circuito calefacción	bar	3	3
Presión mínima agua circuito calefacción	bar	0,5	0,5
Capacidad agua depósito de expansión	l	8	8
Presión mínima del depósito de expansión	bar	0,8	0,8
Presión máxima ACS	bar	8,0	8,0
Presión mínima dinámica ACS	bar	0,15	0,15
Rango de temperaturas circuito calefacción	°C	25÷80	25÷80
Rango de temperatura ACS	°C	35÷65	35÷65
Largo máximo tubo coaxial	m	10(60/100)	10(60/100)
Diámetro conductos de descarga separados	m	15(80/80)	15(80/80)
Caudal máxico humos máx.	Kg/s	0,011	0,013
caudal máxico humos mín.	Kg/s	0,001	0,001
Temperatura humos máx.	°C	80	80
Clase Nox 6 (EN297-EN483)	mg/Kwh	16,1	19,3
Presión de alimentación gas natural	mbar	20	20
Presión de alimentación gas licuado	mbar	30	30
Tensión eléctrica de alimentación	V	230	230
Frecuencia eléctrica de alimentación	Hz	50	50
Potencia eléctrica nominal	W	78	91
Peso neto	Kg	28	28
Dimensiones (altura/anchura/profundidad)	mm	700/400/299	700/400/299
Grado de protección contra la humedad (EN 60529)	-	IPX5D	IPX5D
Diámetro conexión gas	"	3/4	3/4
Diámetro circuito calefacción	"	3/4	3/4
Diámetro circuito agua caliente	"	1/2	1/2

DIMENSIONES



A - Alto : 700mm
B - Ancho : 400mm
C - Largo : 299mm